

Paslanmaz Çelik Stent (KR1150)

- 1- Tubuler veya Multilink design şekil taşımali, balon expandable olmalıdır.
- 2-Paslanmaz çelikten üretilmelidir.
- 3-Radyoopasitesi görülmeyecek kadar az, lezyonu gizleyecek kadar yüksek olmamalıdır.
- 4-Stentin balonu üzerinde radyoopak marker bulunmalı, balon markerları stent uçlarından daha dışarıda olmamalı, stent markerlarının arasındaki mesafe stent uzunluğu kadar olmalıdır.
- 5-6 F guiding kateter içinden kolayca implante edilebilmelidir.
- 6-Malzeme teslim tarihinde en az 18 ay miyadlı olmalıdır.
- 7- Balon ekspanse olduğunda stent uzunluğu değişmemelidir.
- 8-Radyal gücü ve fleksibilitesi iyi olmalıdır.
- 9- Stent strutları tek noktadan bağlantılı ve tam açık hücreli tasarıma sahip olmalı ve yan dal geçişini kolaylaştırmalıdır.
- 10-Stentin strut kalınlığı 0,0040 inchi geçmemelidir.
- 11-Stentin şaftı hidrofilik kaplı olmalıdır.
- 12-Distal şaft kalınlığı 2,7 frenchi geçmemelidir.
- 13-Malzeme ÜTS'ye kayıtlı olmalıdır.
- 14-İhaleyi kazanan firma, uzunlukları artı-eksi 2mm değişebilen, aşağıda milimetre cinsinden belirtilen

2.25-12-14 mm	2.5-12-14mm	2.75-12-14mm			
3.0-8	3.0-12				
3.5-8	3.5-12	3.5-16	3.5-20	3.5-24	3.5-28
3.75-8	3.75-12	3.75-16	3.75-20	3.75-24	3.75-28
4.0-8	4.0-12	4.0-16	4.0-20	4.0-24	4.0-28
4.25-8	4.25-12	4.25-16	4.25-20		
4.5-8	4.5-12	4.5-16	4.5-20		

ölçülerindeki stentleri teknik komisyonun belirleyeceği sayılarda ihaleyi kazanmasını müteakip yasal sürede teslim edecek, daha sonra stentlerin kullanma durumuna göre haftalık olarak eksikleri tamamlayacak sayıdaki stent teslim alınacaktır. Bu durum son stent kullanıldığı güne kadar devam edecek, son stent kullanıldığında eksik boyutları tamamlamak üzere firmaya fazladan verilmiş stentler hede edilecektir.

Prof. Dr. A. A. ÖZALP
Kardiyoloji Uzmanı
30.07.2023